

LISTEC Schweisstechnik AG

Dietrichstrasse 1

CH-9424 Rheineck

Tel. +41 (0)71 888 46 66

Fax +41 (0)71 888 46 78

www.listec.ch

Silberstrasse 18

CH-8953 Dietikon

Tel. +41 (0)44 741 24 24

Fax +41 (0)44 741 24 25

info@listec.ch

Längsnaht-Schweiss-Spannbank



LISTEC Schweisstechnik AG

Dietrichstrasse 1

CH-9424 Rheineck

Tel. +41 (0)71 888 46 66

Fax +41 (0)71 888 46 78

www.listec.ch

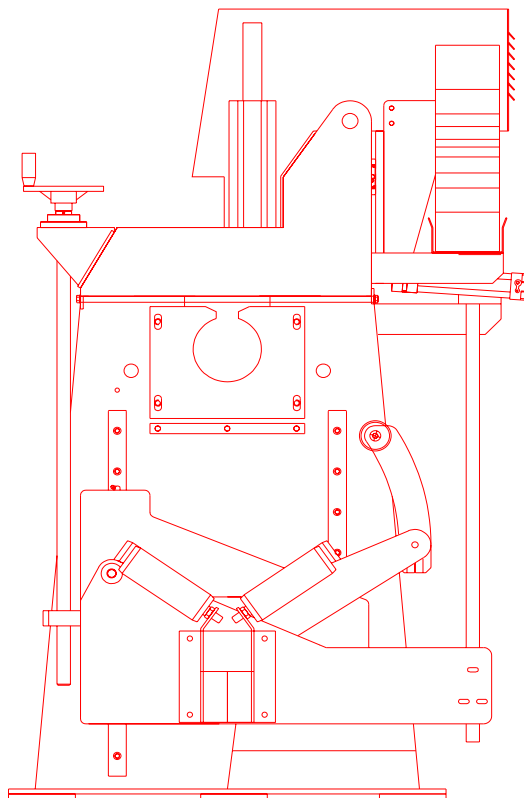
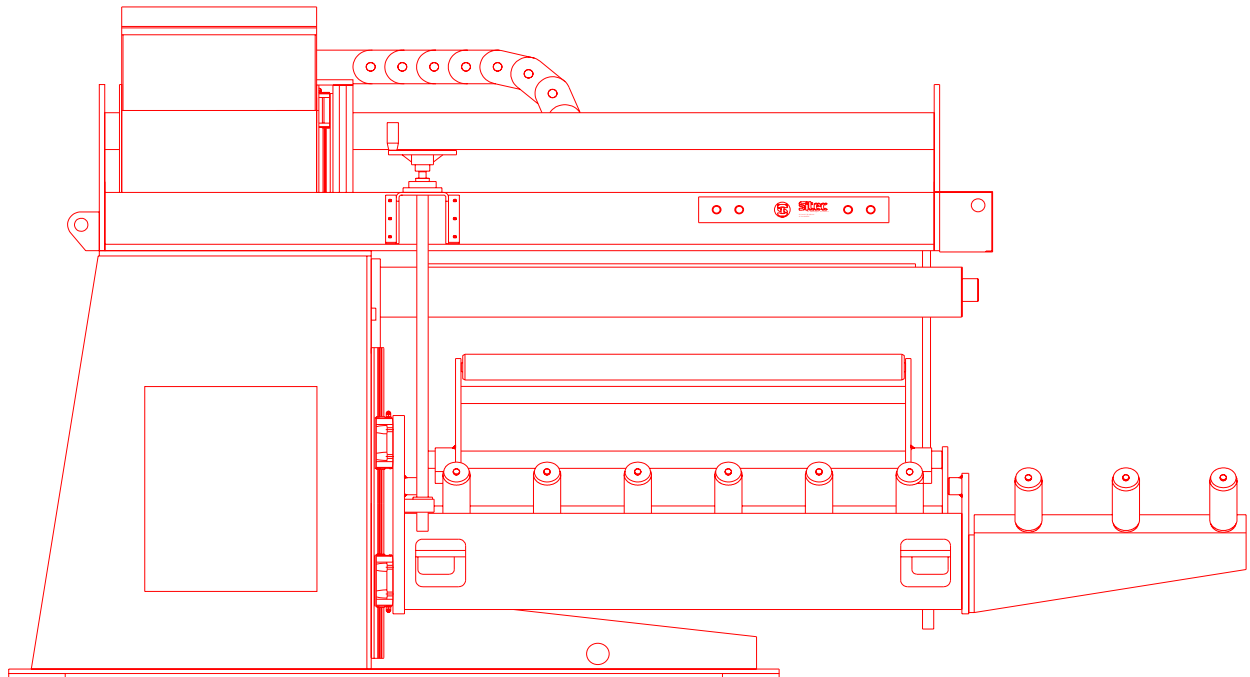
Silberstrasse 18

CH-8953 Dietikon

Tel. +41 (0)44 741 24 24

Fax +41 (0)44 741 24 25

info@listec.ch



LISTEC Schweisstechnik AG
 Dietrichstrasse 1 Silberstrasse 18
 CH-9424 Rheineck CH-8953 Dietikon
 Tel. +41 (0)71 888 46 66 Tel. +41 (0)44 741 24 24
 Fax.+41 (0)71 888 46 78 Fax.+41 (0)44 741 24 25
 www.listec.ch info@listec.ch

Beispiel:

1 Stück Längsnaht-Schweiss-Spannbank bestehend aus:

Längsnaht-Schweiss-Spannbank Typ. BSL 1000 DX O SX A mit Numerische Kontrolle, für zum schweissen von Rohren wie folgt:

- | | |
|---|----------|
| • Maximale Schweiss Länge | 1000mm |
| • Mindestens Schweissbarer Bereich (Rohrdurchmesser) | 100mm |
| • Mindestens Schweissbarer Bereich (mit Stufe, Reduktion) | 80mm |
| • Maximaler Durchmesser schweisbar (ohne Stufe) | 600mm |
| • Maximaler Durchmesser schweisbar (mit Stufe) | 800mm |
| • Mindestens schweisbare Blechdicke | 0.5mm |
| • Maximaler schweisbare Blechdicke | 3.0mm |
| • Grund Material | INOX |
| • Schweiss – Verfahren | TIG(141) |



LISTEC Schweisstechnik AG
 Dietrichstrasse 1 Silbernstrasse 18
 CH-9424 Rheineck CH-8953 Dietikon
 Tel. +41 (0)71 888 46 66 Tel. +41 (0)44 741 24 24
 Fax.+41 (0)71 888 46 78 Fax.+41 (0)44 741 24 25
 www.listec.ch info@listec.ch

Anlage besteht aus:

- Chassis sehr robust gebaut aus Chromstahl/Stahl (Industrie Verarbeitung)
- Führungsschienen: Typ schwere Ausführung, komplett mit Führungslager, Längsverschiebung im Bereich Lichtbogen (arc) für hohe Leistungsansprüche
- Fahrwagen montiert auf Führungsbahn, Längsverschiebung im Bereich mit Motor inkl. Untersetzung, mit Gleichstrom. Geschwindigkeit einstellbar von **20 bis 4000 mm/min.**, komplett mit Endschalter. Ermöglicht die Einstellungen von verschiedenen Schweissnahtlängen mit autonomer Steuerung, Verspätete Rampe, vorgezogener Lichtbogen Abriss, verschiedene Programme manual und automatisch, vorgesehen für Schweissung im TIG Verfahren.
- Führungskanal für kompletten Kettenantrieb in Nylon, geschlossener Kettenantrieb
- Abzweigung axial vom Schweissbrenner mit Führungswagen pneumatisch im Schweissbereich.
- Spannzangen einstellbar in Öffnung, Gelenk aus spez. Bronzelegierung auf hohen Verschleiss-, gegen Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit und schliessen mit regulierbarem Druck.
- Zentriertyp spezial mit pneumatischem Befehl für die Ausrichtung der beiden Ränder.
- Träger aus Chromstahl, antimagnetisch
- Unterstützungsträger (Spanndorn) vorgesehen für die Abkühlung, in Kupfer für hohe Leistungsansprüche gegen Temperatur und Korrosion. Profil Radius bearbeitet für zum TIG schweissen.
- Komplett mit Schnellspannkupplung für rasche Austauschbarkeit.
- Vorderer Anschluss pneumatisch, komplett mit Handschutzsicherheit.
- Elektrischer Verteilerkasten komplett mit NUMERISCHER KONTROLLE für die Eingabe der Anfangsschweissparameter und Endschweissparameter, Arbeitszyklus mit Startverzögerung nach der Zündung für die Schweissbadkontrolle und andere wichtige Funktionen für die Anlage, ganzer Ablauf ist auf dem Display sichtbar. Die Bedienung der numerischen Kontrolle ermöglicht dem Bediener eine optimale und transparente Berechnung der vorgesehenen Linie für die Schweissachse, dadurch können die Schweisszeitzyklen optimiert werden und die Fehlerquellen des Bedieners reduziert werden. Die numerische Kontrolle ist vorgesehen zum anschliessen eines Modem (Optional), dadurch besteht die Möglichkeit in Zukunft einer Fernprogrammierung von den verschiedenen Situationen: Abweichungen und Erneuerungen der bestehenden Programme. Die numerische Kontrolle ist integriert im PLC für die Kontrolle der ganzen Überwachung der Anlage, klar und einfach für den Bediener dadurch hat der Bediener die ganzen Vorgänge unter Kontrolle in jeder Phase während der Abläufe der Anlage, mit Anzeige bei eventueller Abweichungen.

LISTEC Schweisstechnik AG
 Dietrichstrasse 1 Silberstrasse 18
 CH-9424 Rheineck CH-8953 Dietikon
 Tel. +41 (0)71 888 46 66 Tel. +41 (0)44 741 24 24
 Fax.+41 (0)71 888 46 78 Fax.+41 (0)44 741 24 25
 www.listec.ch info@listec.ch

- Programme sind bereits integriert in C.N. Es sind die automatischen Zyklen von der Rückfahrt des Fahrwagens und die Ansteigung der Spannzangen und Öffnung des vorderen Anschlusses. Alle manuellen Vorgänge werden mittels eines Programmes überwacht.

KIT für das Schweißen der Rohren mit einem Durchmesser von 50 mm besteht aus:

- Spezial Trägerstütze aus Chromstahl mit Bolzen für die Fixierung des Träger , Raster für die verschiedenen Durchmesser 45mm x Länge 300 mm, Durchmesser 70 mm x Länge 300 mm und Durchmesser 90 mm x Länge 400 mm.
- Kupferträger für hohe Leistungsansprüche im Radius
- Platten für die Einstellung der Supporthöhe und Anschlag

Arbeitszyklen

- -verschliessen des Zentrierers (Zweihandsystem)
- -Die Einführung der Rohre werden mauell auf die Kupferträger (Dorn) geschoben.
- -Verschliessen des vorderen Anschluss mit Zweihandsystem.
- -Verschliessen des hinteren Kamm's (Spannungssystem) ist automatisch.
- -Heben des Zentrierers erfolgt automatisch.
- -Verschliessen des vorderen Kamm's mittels Fusspedal.

Schweisszyklen in automatisch

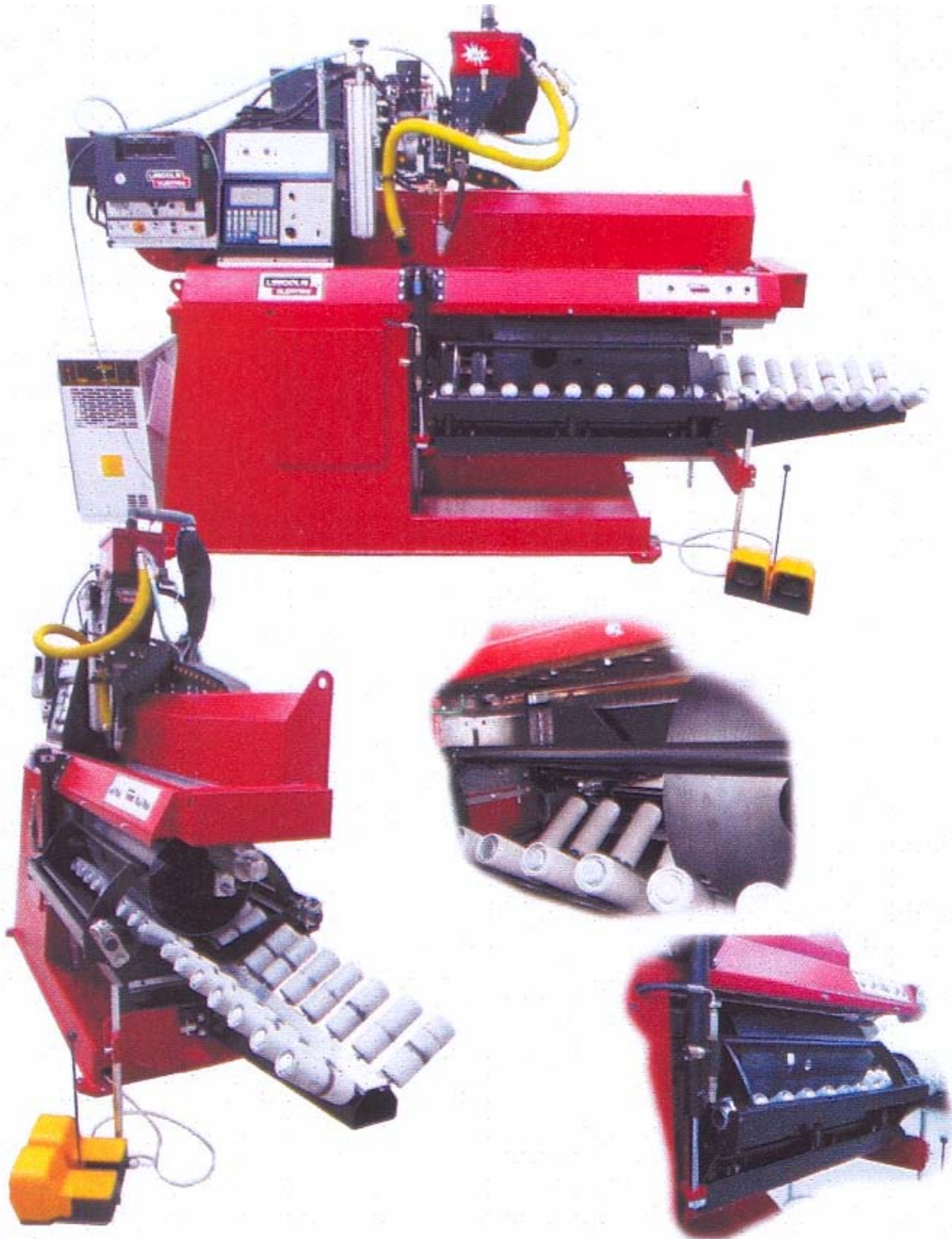
- -Start schweissen.
- -absenken des Brenner
- -Lichtbodenzündung
- -zulauf des Fahrwagen bis zum angegeben Punkt
- -Stop Schweissvorgang
- -Fahrwagen retour, lösen der Spannzangen, Öffnung des vorderen Anschlusses.

Netto-Preis exkl. MWST:

CHF auf Anfrage

LISTEC Schweisstechnik AG
 Dietrichstrasse 1 Silberstrasse 18
 CH-9424 Rheineck CH-8953 Dietikon
 Tel. +41 (0)71 888 46 66 Tel. +41 (0)44 741 24 24
 Fax.+41 (0)71 888 46 78 Fax.+41 (0)44 741 24 25
 www.listec.ch info@listec.ch

Bilder von weiteren Spannbanken:



LISTEC Schweisstechnik AG

Dietrichstrasse 1

CH-9424 Rheineck

Tel. +41 (0)71 888 46 66

Fax.+41 (0)71 888 46 78

www.listec.ch

Silberstrasse 18

CH-8953 Dietikon

Tel. +41 (0)44 741 24 24

Fax.+41 (0)44 741 24 25

info@listec.ch

