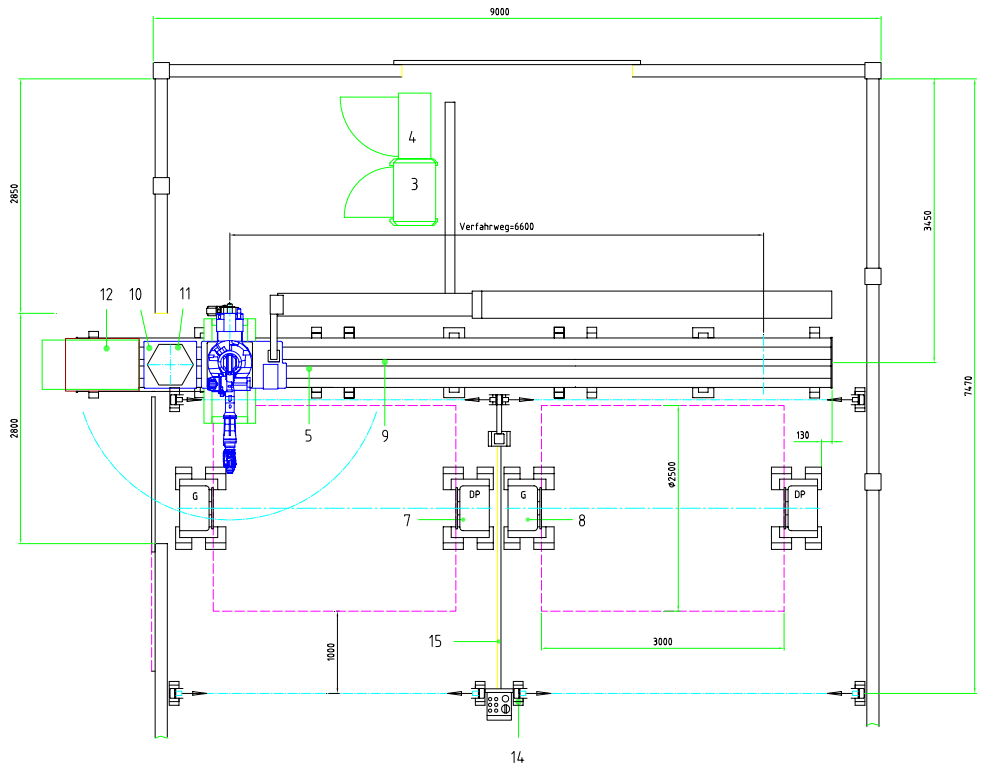
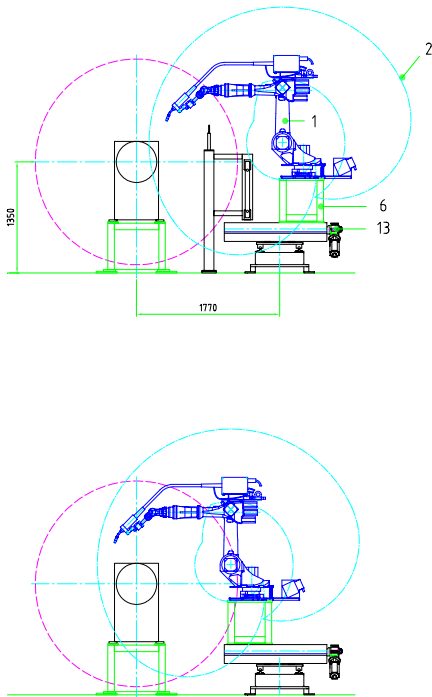


Roboterschweissanlage (MIG/MAG) mit 10 Achsen



Legende

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 1 Roboter KR16L6 arc | 9 Roboterverfahrenheit |
| 2 Arbeitsbereich-Achse 5 | 10 Tenderschlitten mit Drahrfass |
| 3 Robotersteuerung | 11 Drat Marathon Pac |
| 4 Peripheriesteuerung | 12 Tenderschlitten mit |
| 5 Brenner-Reinigungsstation | 13 Stromquelle und Absaugung |
| 6 Robotersockel | 13 Querschlitten |
| 7 Drehpositionierer | 14 Lichtgitter |
| 8 Gegenlager | 15 Blechabochrantung |

Anlagenbeschreibung

Mit dieser 10 Achsen Roboterschweissanlage können kleine und grosse Bauteile mit hohen Qualitätsanforderungen im MIG/MAG Schweisverfahren geschweisst werden. Dabei kann der Roboter auf der Fahrbahn und dem Querschlitten nahe an seine Aufgabe herangebracht werden. Um möglichst die Schweissaufgabe in optimaler Lage zu schweissen, wurden zwei grosse Dreh-Positionierer mit einer bis zu 2000kg Gewichtsaufnahme ausgewählt. Alle 10 Achsen sind mathematisch über die KUKA Robotersteuerung gekoppelt. Das Zellenkonzept ist auf zwei Schweissplätze ausgelegt, inkl. zusätzlicher Handdrehung des nicht aktivem Dreh-Positionierer, um diverse Arbeiten vom Bediener durchführen zu können.

Roboter

6 Achsen Roboter KUKA KR16/L6arc, stehend auf Fahrbahn
Traglast an der Roboterhand 6kg, Zusatzlast 10kg auf Arm,
Max. Reichweite 1911mm



Steuerung

KUKA KRC2 (6Achsen für Roboter) inkl. Aufbauschränk
 (4 Achsen für Fahrbahn, Querbewegung und Dreh-Positionierer)
 Total 10Achsen

Fahrbahn mit Querschlitzen (2 Achsen)

Verfahrweg 6600mm, Roboter, Schweissanlage, Absauganlage,
 Schweissdrahtfass und Brennerreinigung fährt mit.

DP Dreh-Positionierer mit Traglasten von je 2000kg (2 Achsen)

Planscheibenabstand 3000mm, Einlegehöhe 1350mm

Programmierhandgerät KCP mit Windows Oberfläche

Roboter Software ARC Tech, inkl. Touch Sens (Ausmessen des
 Werkstückes) mit dem Schweissdrahtende beim MIG/MAG Brenner

Schweisstechnik

ESAB AristoMig 450W Puls Roboter Schweissstromquelle

inkl. Wasserkühlung, inkl. U8 Steuerung

Leistung der Anlage 450A bei 45% ED bei 40°C

Pulsstrom 100 - 600Amp.

Pulszeit 1,7 – 25,5 ms

Pulsfrequenz 20 – 312 Hz

Einstellbereich 16-450 A

4 Rollen Drahtvorschubgerät ESAB Aristo RoboFeed 30 auf Roboterarm

Brenner

Binzel MAG Push-Pull Brenner WHPP455D, Länge 1,5m,

Brennerhals 22° gebogen

Hochvakuum Schweissrauchabsaugung, Saugleistung 300M3/h

Brennerreinigungseinrichtung

Binzel BRS-CC auf Fahrbahn

Schweissdrahtausrüstungspaket

ESAB Marathon Fass 250kg, Schweissdraht G3Si1,

Typ Aristorod 12.50, Durchmesser 1.2mm

